



ZILVERHARDSOLDEER 23-S

UNIVERSEEL, MASSIEF ZILVERHARDSOLDEER



OPSLAGCONDITIES

Verpakking goed gesloten opslaan op een droge, koele en vorstvrije plaats.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Universeel, massief zilverhardsoldeer.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het hardsolderen van o.a. koper, messing, ijzer en RVS in vrijwel alle toepassingsgebieden waarbij een hoge mechanische- en temperatuurbelasting is vereist zoals bijvoorbeeld bij technische installaties in de koude- en warmtetechniek.

EIGENSCHAPPEN

- Temperatuurbestendig tot 200°C
- 55% zilver
- Massief

KEUREN & NORMERINGEN

Normeringen	
	ISO 17672 / AG 155

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbrander, Flux-6, schuurvezel, Heat-shield, kwast, doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel. 2. Flux-6 met water aanmaken tot een homogene pasta. 3. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel. 4. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer. 5. Verbinding gelijkmatig verwarmen en soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op. 6. Verbinding aan de lucht af laten koelen. 7. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.